

# FAB10HRDIT5



<b>Famiglia</b>	Frigorifero
<b>Installazione</b>	Libera installazione
<b>Categoria</b>	Monoporta
<b>Larghezza di riferimento</b>	Fino a 60
<b>Altezza di riferimento</b>	Fino a 100
<b>Tipo di raffreddamento</b>	Statico
<b>Sbrinamento</b>	Automatico
<b>Tipo di cerniera</b>	Standard
<b>Posizione cerniera</b>	Destra
<b>Codice EAN</b>	8017709297947



## Estetica

<b>Estetica</b>	50's Style	<b>Tipo Maniglia</b>	Fissa
<b>Colore</b>	Decorato / Speciale	<b>Colore maniglia</b>	Cromo
<b>Decorazione / Colore Speciale</b>	Italia flag	<b>Colore logo</b>	Cromo
<b>Finitura</b>	Lucido	<b>Materiale fianchi</b>	Lamiera
<b>Design</b>	Bombato	<b>Colore fianchi</b>	Decorato / Speciale
<b>Materiale Porta</b>	Termoformata	<b>Logo</b>	Applicato
<b>Maniglia</b>	Esterna		

## Allestimento Comparto Frigorifero



<b>Numero ripiani regolabili</b>	2	<b>Illuminazione interna frigo</b>	Sì
<b>Tipologia ripiani regolabili</b>	Cristallo	<b>Tipo illuminazione interna frigo</b>	Led

## Controporta comparto Frigorifero

<b>Numero balconcini regolabili</b>	2	<b>Numero mensole porta-bottiglie</b>	1
-------------------------------------	---	---------------------------------------	---

## Altre caratteristiche tecniche



<b>Guarnizione Antibatterica</b>	Sì
<b>Tipo di controllo della temperatura</b>	Elettromeccanico
<b>Numero di compressori</b>	1
<b>Tipo di gas refrigerante</b>	R600a
<b>Tipo di compressore</b>	Standard
<b>Quantità refrigerante (gr)</b>	28 g
<b>Agente schiumogeno</b>	Ciclopentano

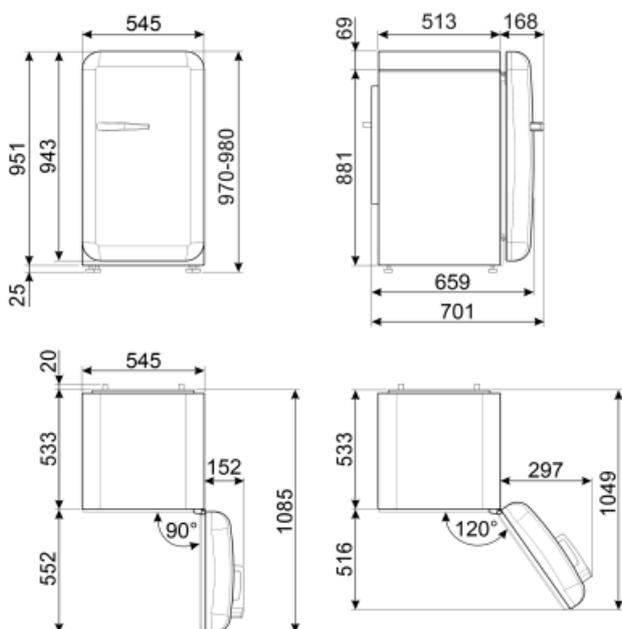
## Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019



<b>Consumo annuo di energia</b>	88 kWh/a	<b>Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati</b>	135 l
<b>Classe di efficienza energetica</b>	E	<b>Emissioni di rumore aereo</b>	35 dB(A) re 1pW
<b>Classe di emissione di rumore aereo</b>	B	<b>Classe climatica IEE</b>	SN, N, ST, T 96 %
<b>Volume totale netto</b>	135 l		

## Collegamento Elettrico

<b>Spina</b>	(F;E) Schuko	<b>Tensione (V)</b>	220-240 V
<b>Dati nominali di collegamento elettrico</b>	50 W	<b>Frequenza (Hz)</b>	50 Hz
<b>Corrente</b>	0.35 A	<b>Lunghezza cavo di alimentazione</b>	180 cm



## Glossario simboli

-  **A++:** Gli elettrodomestici Smeg consentono un notevole risparmio energetico ascrivibile in Classe A, A+, A++ e A+++, per ridurre i consumi, pur mantenendo la massima efficienza, e garantire il rispetto per l'ambiente.
-  **Trattamento antibatterico:** Diversi modelli di Frigoriferi Smeg prevedono un trattamento antibatterico per garantire una maggiore igiene
-  **Classe di efficienza energetica E**
-  **Sbrinamento automatico:** Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.
-  **Illuminazione interna a LED:** L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.