

# SMEG500BL



|                          |                      |
|--------------------------|----------------------|
| Famiglia                 | Frigorifero          |
| Installazione            | Libera installazione |
| Categoria                | Monoporta            |
| Larghezza di riferimento | Maggiore di 80       |
| Altezza di riferimento   | Fino a 100           |
| Tipo di raffreddamento   | Statico              |
| Sbrinamento              | Automatico           |
| Tipo di cerniera         | Standard             |
| Codice EAN               | 8017709177607        |



## Estetica

|                 |              |                        |                    |
|-----------------|--------------|------------------------|--------------------|
| Estetica        | 50's Style   | Materiale fianchi      | Lamiera            |
| Colore          | Blu          | Colore fianchi         | Blu                |
| Collaborazioni  | Smeg & Fiat  | Logo                   | Applicato          |
| Design          | Bombato      | Colore profilo mensole | Cromo              |
| Materiale Porta | Termoformata | Colori disponibili     | Bianco, Blu, Rosso |
| Colore logo     | Cromo        |                        |                    |

## Allestimento Comparto Frigorifero



|                              |      |                                  |     |
|------------------------------|------|----------------------------------|-----|
| Tipologia ripiani regolabili | Filo | Illuminazione interna frigo      | Sì  |
| Ripiano porta - bottiglie    | Sì   | Tipo illuminazione interna frigo | Led |

## Controporta comparto Frigorifero

|                                |   |                                            |    |
|--------------------------------|---|--------------------------------------------|----|
| Numero mensole porta-bottiglie | 3 | Mensole porta-bottiglie con filo metallico | Sì |
|--------------------------------|---|--------------------------------------------|----|

## Altre caratteristiche tecniche

|                                     |                  |
|-------------------------------------|------------------|
| Tipo di controllo della temperatura | Elettromeccanico |
| Tipo di gas refrigerante            | R600a            |
| Quantità refrigerante (gr)          | 20 g             |

Agente schiumogeno

Ciclopentano

## Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019



|                                     |           |                                                                                                 |                 |
|-------------------------------------|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| Consumo annuo di energia            | 103 kWh/a | Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati | 109 l           |
| Classe di efficienza energetica     | F         | Emissioni di rumore aereo                                                                       | 37 dB(A) re 1pW |
| Classe di emissione di rumore aereo | C         | Classe climatica                                                                                | SN, ST          |
| Volume totale netto                 | 109 l     | IEE                                                                                             | 124 %           |

## Collegamento Elettrico

|                                         |              |                                 |        |
|-----------------------------------------|--------------|---------------------------------|--------|
| Spina                                   | (F;E) Schuko | Frequenza (Hz)                  | 50 Hz  |
| Dati nominali di collegamento elettrico | 60 W         | Lunghezza cavo di alimentazione | 100 cm |
| Tensione (V)                            | 220-240 V    |                                 |        |

---

## Glossario simboli

---



Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.



Classe di efficienza energetica F



A+: Gli elettrodomestici Smeg consentono un notevole risparmio energetico ascrivibile in Classe A, A+, A++ e A+++, per ridurre i consumi, pur mantenendo la massima efficienza, e garantire il rispetto per l'ambiente.



Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.